

# KARTA GWARANCYJNA

MODEL:

DATA SPRZEDAŻY:

PIECZĄTKA SPRZEDAWCY:

## ADNOTACJE O NAPRAWACH

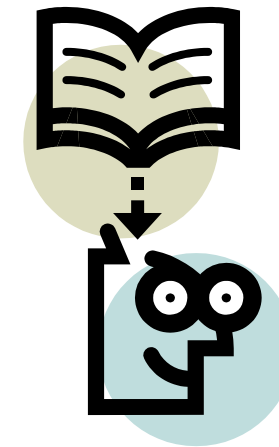
Data Zgłoszenia Rodzaj Usterki	Opis czynności serwisowych	Data wykonania naprawy Pieczątką, podpis
		(1)
		(2)
		(3)
		(4)



## INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA KARTA GWARANCYJNA

S. Walas, W. Walas s.c.  
39-331 Chorzelów  
Chrzastów 130  
tel. 123-45-67-89  
fax. 123-45-67-89  
e-mail: walmer@biuro.com.pl  
www.walmer.com.pl

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera dane dotyczące budowy, działania oraz obsługi przyrządów do cięcia glazury i terrakoty z linii **WALMER: MGZ, MGŁR, MGŁN, MGŁ, MG, MGŁS, MGPS**



### **DZIĘKUJEMY ZA ZAKUP NASZEGO PRODUKTU**

Mamy nadzieję, że spełni Państwa oczekiwania,  
Zarówno fachowców jak i amatorów.  
Proszę zapoznać się z instrukcją użytkowania  
Przed przystąpieniem do eksploatacji

**Dokładne zapoznanie się z instrukcją obsługi jest konieczne dla zapewnienia prawidłowego i bezpiecznego użytkowania.**

Nieprzestrzeganie przez Użytkownika przepisów i wskazówek zawartych w niniejszej dokumentacji zwalania producenta od wszelkich zobowiązań, w tym w szczególności roszczeń gwarancyjnych.

# INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

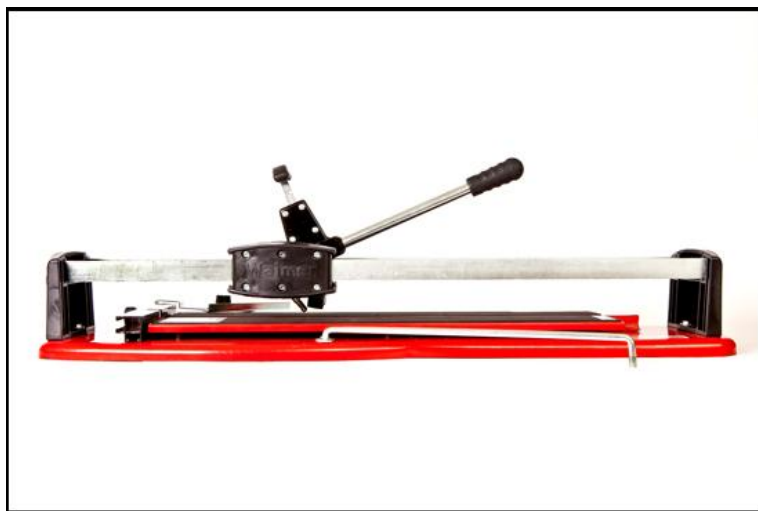
## OPIS TREŚCI

Przyrząd do cięcia płytek zapewnia trwałość i wysoką wydajność cięcia szerokiego zakresu płytek. Tak samo, jak w przypadku innych produktów WALMER, użytkownik natychmiast doceni dbałość o szczegóły i jakość materiałów zastosowanych w konstrukcji urządzenia. Urządzenie wraz ze wszystkimi elementami montowane jest zgodnie z wysokimi normami zapewniającymi długi okres użytkowania przy minimalnej konserwacji.

**URZĄDZENIE NIE JEST PRZEZNACZONE DO CIĘCIA DREWNA, METALU, SZKŁA CZY TWORZYW SZTUCZNYCH.**

Przyrządy dostarczane są w stanie zmontowanym i w widoczny sposób oznaczone nazwą modelu. Zawarte w instrukcji zdjęcia są poglądowe i mają na celu pokaz podstawowych czynności dla całej linii przyrządów WALMER

Konstrukcja i wykonanie przyrządów są zgodne z obowiązującymi normami oraz wymaganiami zasadniczymi w zakresie bezpieczeństwa, określonych w stosownych rozporządzeniach UE (dyrektywach).



Urządzenia TR201E jest przeznaczone do cięcia płytek (glazury i terrakoty) głównie na placach budowy, remontów. Zastosowania odbiegające od wytycznych producenta uznawane będą za naruszenie przepisów. Producent nie będzie odpowiedzialny za jakiegokolwiek wynikające z tego tytułu uszkodzenia. Całe

ryzyko ponoszone będzie w pełni przez użytkownika. Przestrzeganie instrukcji obsługi oraz zgodność z wymaganiami kontroli i obsługi technicznej uznawane są za ujęte w ramach użytkownika zgodnego z przepisami.

- Przed rozpoczęciem pracy zapoznać się ze środowiskiem roboczym w miejscu użytkowania. Środowisko robocze obejmuje: przeszkody znajdujące się na obszarze roboczym, twardość podłoża; niezbędne zabezpieczenie w zakładzie związane z publicznymi przejazdami; oraz dostęp do pomocy w razie wypadków.
- Umieścić urządzenie na równym, solidnym i stabilnym podłożu
- Regularnie sprawdzać poprawne mocowanie noża.
- niezwłocznie usuwać uszkodzone lub mocno zużyte noże,
- Materiał cięty musi zostać właściwie ułożony, aby nie dopuścić do nieoczekiwanych przesunięć podczas cięcia.
- Cięcia dokonywać wyłącznie gdy palce i dłonie znajdują się poza strefą cięcia oraz przestrzenią amortyzowanej części blatu
- W urządzeniu stosować jedynie oryginalne noże dostarczane przez producenta

### ***Dane techniczne***

#### **MGŁN 600**

przewodnica - płaskownik 30x12

łożyska lulkowe - 6 szt.

długość cięcia 600 mm.

możliwość cięcia i łamania płytek po przekątnej

amortyzowany blat do łamania płytek

kółko tnące  $\varnothing 16$  - wymienne

#### **MGŁR 500, 600, 800, 1000, 1200**

przewodnice - płaskownik 30x12

łożyska lulkowe

długość cięcia 800/600/500 mm.  
regulowana wysokość noża  
możliwość cięcia i łamania płytek po przekątnej  
amortyzowany blat do łamania płytek  
nóż tnący  $\varnothing 8$

### **MGL 400, 500, 600**

przewodnice - płaskownik 20x10  
łożyska rolkowe  
długość cięcia 600/500/400 mm.  
możliwość cięcia i łamania płytek po przekątnej  
szerokość podstawy 165 mm.  
nóż tnący  $\varnothing 16$

### **MGPS 500, 600, 800**

przewodnice - pręt  $\varnothing 18$   
łożyska panelowe  
długość cięcia 800/600/500 mm.  
regulowany kąt  
regulowana wysokość noża  
możliwość cięcia i łamania płytek po przekątnej  
szerokość podstawy 265 mm.  
nóż tnący  $\varnothing 8$

### **MGLS 500, 600, 800**

przewodnice - pręt  $\varnothing 18$   
łożyska lulkowe  
długość cięcia 800/600/500 mm.  
możliwość cięcia i łamania płytek po przekątnej  
regulowana wysokość noża  
szerokość podstawy 265 mm.  
nóż tnący  $\varnothing 8$

**MG 400, 600**

szerokość podstawy 165 mm.

możliwość cięcia i łamania płytek po przekątnej

kółko tnące  $\varnothing 16$

**Kółko tnące Q16 - Do maszynek**

MGŁN 600

MGŁ 400, 500, 600

MG 400, 600

kółko jest wymienne

**Nóż tnący Q8 - Do maszynek**

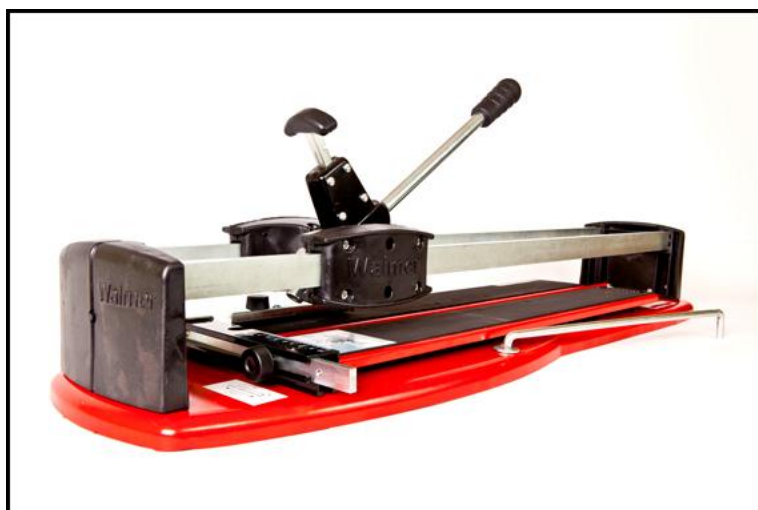
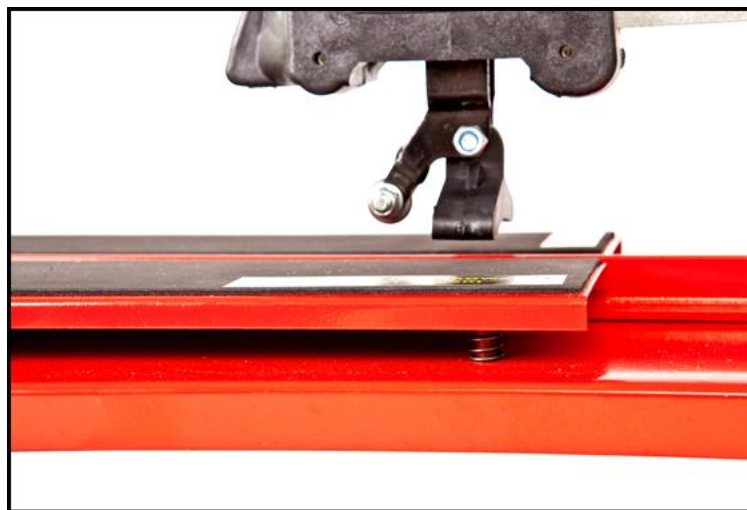
MGŁR 500, 600, 800,

MGŁS 500,600,800

MGPS 500, 600, 800

nóż jest wymienny

**5 Obsługa urządzenia**



### ***Teren pracy***

- Usunąć z obszaru wszystko, co może utrudnić pracę

- Upewnić się, że obszar jest odpowiednio oświetlony
- Upewnić się, iż operator posiada ciągły i właściwy widok na obszar roboczy

## **METODYKA CIĘCIA**

### **WAŻNE !**

W przypadku cięcia glazury czy terrakoty o szklawionej powierzchni przed przystąpieniem do pracy załóż rękawice robocze i zabezpiecz się przed ryzykiem skaleczenia ostrymi krawędziami przeciętych płytek.



W celu prawidłowej eksploatacji urządzenia, stanąć twarzą w stronę urządzenia. Jedną rękę umieścić na głowicy tnącej, a drugą na płytce, aby opierała się o ogranicznik materiału. Ręce zawsze trzymać z dala noża tnącego.

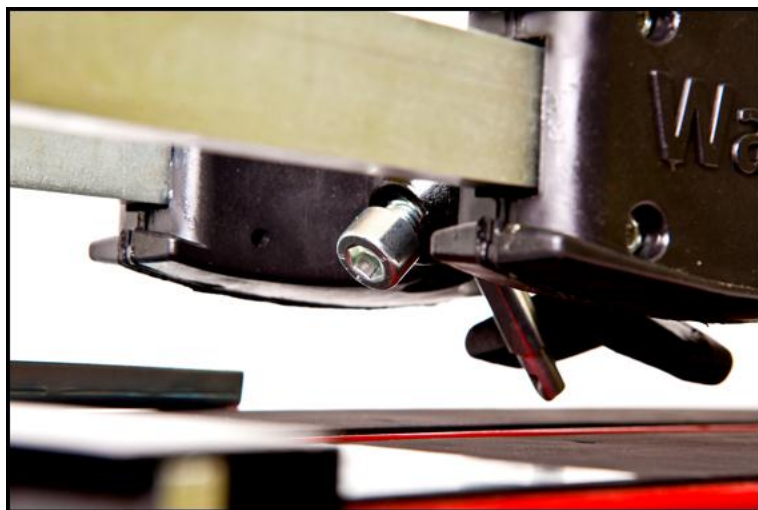
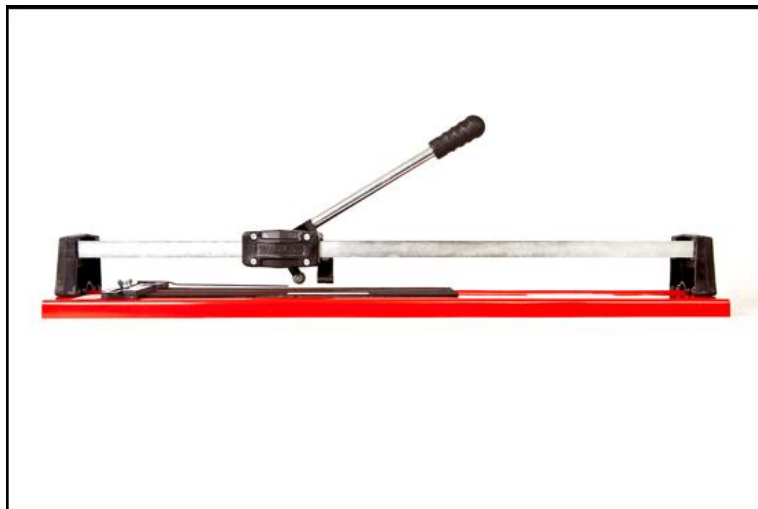
***Nieuważne cięcie płytek może powodować skaleczenia !***

### ***Ogólne zalecenia dotyczące cięcia***

Urządzenie służy wyłącznie do cięcia płytek o maksymalnych wymiarach 650x400x15mm i



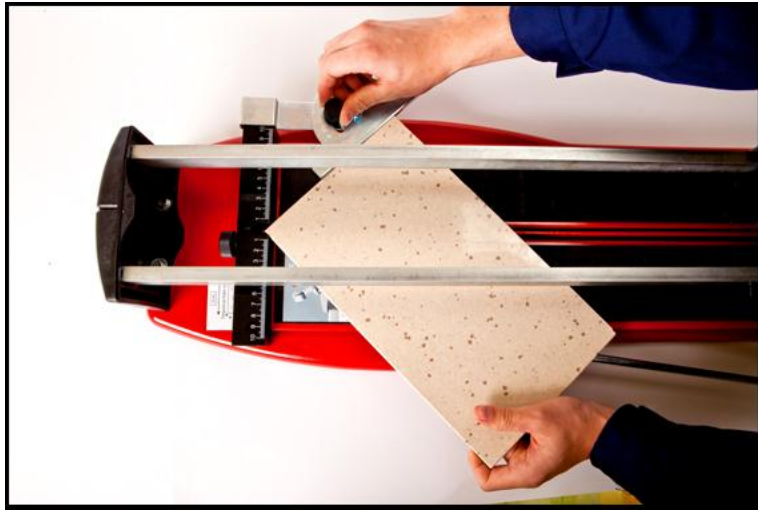
maksymalnym ciężarze 3 kg.  
przed rozpoczęciem pracy upewnić się, że nóż jest właściwie osadzony i zablokowany



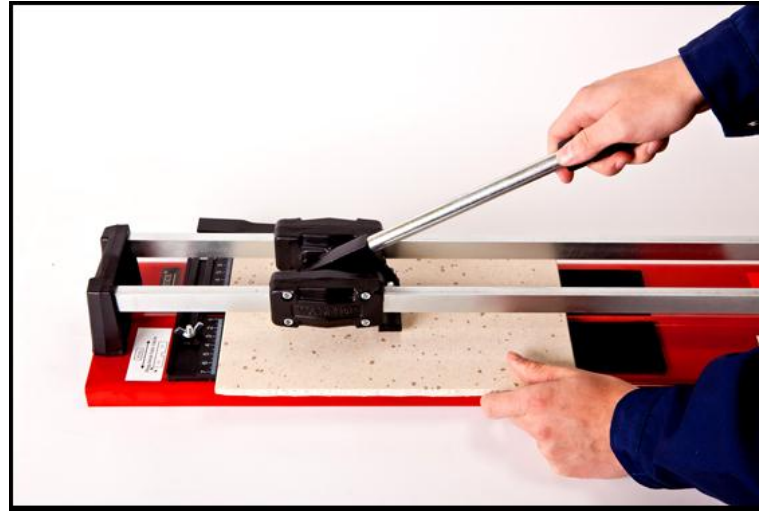
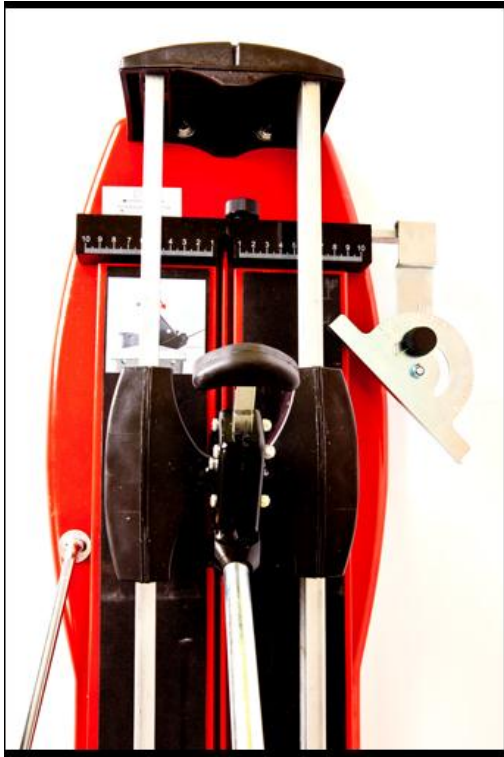
Ustawienia prowadnicy mogą służyć do cięcia kąowego o dowolnej wartości. W tym celu:  
Poluzować pokrętkę przytrzymującą głowicę w celu regulacji głowicy pod wybranym kątem i dokręcić pokrętkę.



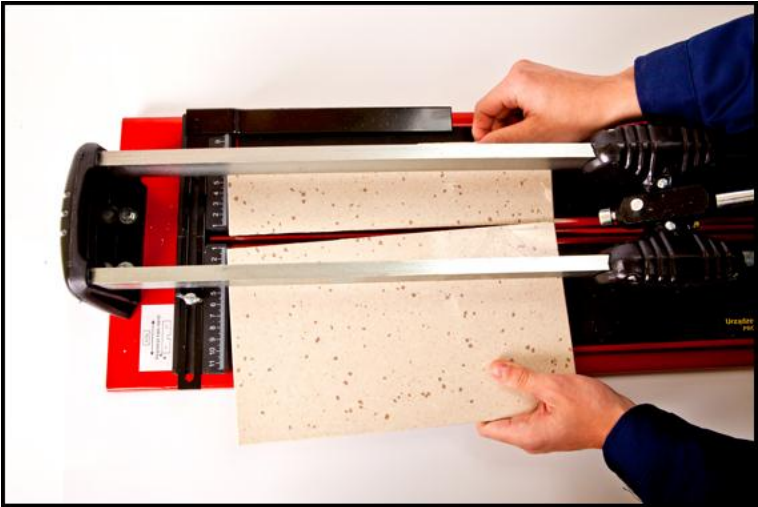
Ustawić prowadnicę cięcia na wybraną szerokość cięcia oraz na wybrany kąt i dokonać poprawnego wyrównania.  
Upewnić się przed cięciem, że wszystkie regulacje zostały właściwie wykonane, a płytka może zostać przycięta zgodnie z zamierzonymi parametrami.





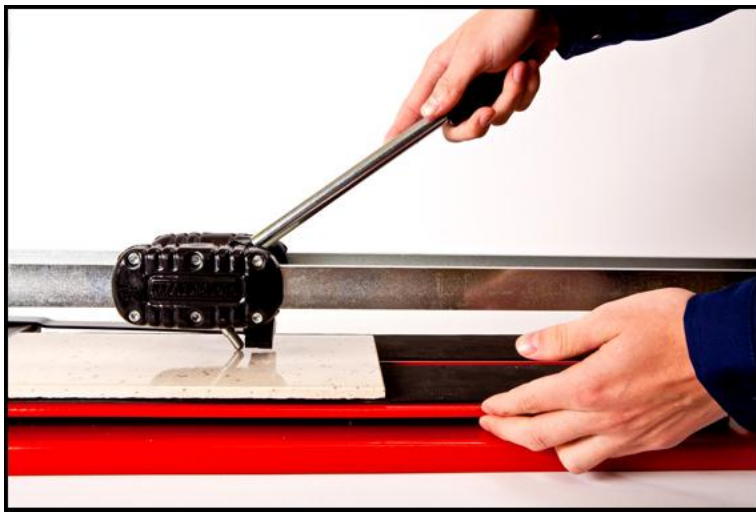




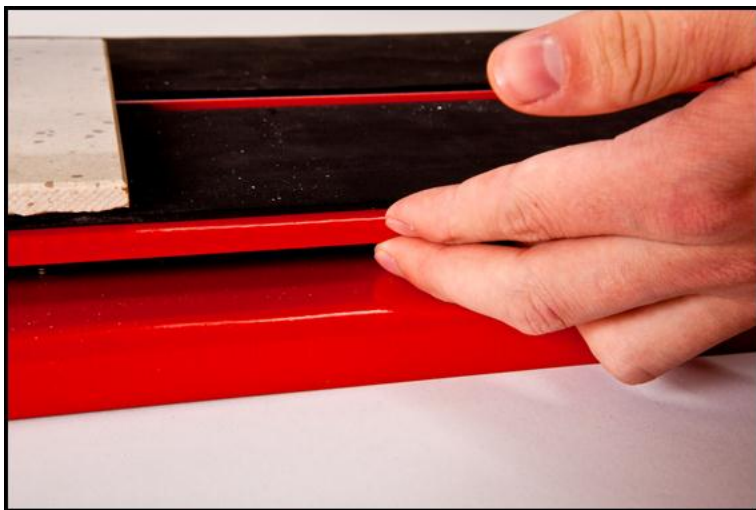




**CZYNNOŚCI ZABRONIONE**



Nie podkładać palców pod amortyzowany blat. Ryzyko przygniecenia



Nie umieszczają dłoni w przestrzeni roboczej noża. Ryzyko skaleczenia





Nie łamać płytek w innym miejscu niż na początku prowadnicy w miejscu łamania. Ryzyko uszkodzenia przyrządu lub płytki.



## 6 Konserwacja i serwisowanie

Aby zapewnić długotrwałą jakość cięcia przy użyciu przyrządów WALMER, proszę stosować poniższą zasadę: Okres eksploatacji urządzenia będzie dłuższy, jeśli po każdym dniu pracy zostanie dokładnie oczyszczone. W szczególności dotyczy to przewodnic i noża. Czyścić z użyciem delikatnych detergentów i szmatki.



## GWARANCJA

*Przyrządy do ciecienia glazury WALMER objęte są gwarancją producenta na następujących warunkach:*

### **Czas trwania gwarancji:**

Gwarancja udzielana jest na okres 12 miesięcy od daty zakupu w przypadku zastosowania zawodowego lub porównywalnego z zawodowym oraz na 24 miesiące od daty zakupu w przypadku zakupu i zastosowania konsumenckiego. Okres gwarancji rozpoczyna się w momencie zakupu urządzenia przez pierwszego użytkownika, przy czym decydująca jest data na oryginalnym dowodzie zakupu.

**Zakres ochrony gwarancyjnej:**

Gwarancja obejmuje wyłącznie uszkodzenia wynikające z ukrytych wad produkcyjnych lub materiałowych pod warunkiem, że:

- przyrząd był użytkowany zgodnie z instrukcją obsługi i przeznaczeniem oraz odpowiednio konserwowany;
- stosowany był zalecany przez producenta osprzęt;
- przyrząd nie był demontowany ani modyfikowany;

Gwarancją nie są objęte uszkodzenia wynikające z przeciążenia narzędzia na skutek nadmiernej i/lub niewłaściwej eksploatacji. Gwarancja nie obejmuje wymiany części zużywających się w sposób naturalny, w tym noży, łożysk, sprężyn o ile ich zużycie nie wynikało z ukrytych wad produkcyjnych lub materiałowych.

**Podstawa udzielenia gwarancji:**

Podstawą uznania reklamacji w ramach gwarancji jest prawidłowo wypełniona przez sprzedawcę, oficjalna karta gwarancyjna Walmer wraz z dowodem zakupu (faktura lub paragon) oraz podpis użytkownika. Karta gwarancyjna musi zawierać nazwę, numer katalogowy urządzenia, datę sprzedaży zgodną z dowodem zakupu oraz nazwę i adres sprzedawcy (pieczęć).

**Zgłoszenie gwarancyjne:**

Naprawy gwarancyjne na terenie Polski wykonywane są wyłącznie przez Producenta.

W przypadku stwierdzenia wady przyrząd wraz z wymienionymi wyżej dokumentami należy dostarczyć lub przesłać (na koszt i ryzyko odbiorcy) na adres:

**WALMER**

Wola Zdakowska 32B  
39-307 Gawuszowice

**Informacje o naprawach:**

Email: [walmer@walmer.com.pl](mailto:walmer@walmer.com.pl)

Fax. (0-17) 584 00 47 – narzędzia nadesłane

tel. (0-17) 584 16 08– narzędzia dostarczone osobiście

**Informacje dodatkowe:**

Gwarancja ta nie ogranicza praw określonych przez obecne ustawy. W szczególności nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień konsumenta wynikających z tytułu niezgodności towaru z umową. Wykonane przez WALMER świadczenia gwarancyjne nie skutkują przedłużeniem ani odnowieniem gwarancji.

Data i podpis użytkownika

.....  
(bez podpisu gwarancji nie udziela się)