

Urządzenia do cięcia

glazury i terakoty



INSPIRUJEMY

Dobór urządzenia do potrzeb

Najprostsza zasada: jeżeli urządzenie jest większych rozmiarów to znaczy, że jest przeznaczone do cięcia większej ilości płytek. Do przecinania zarówno cienkich jak i tych grubszych. Większe urządzenia są bardziej stabilne, co ułatwia obsługę. Im urządzenie będzie cięższe, tym lepiej, bo ograniczy to mimowolne jego przesunięcia względem podłoża.

Istotne parametry urządzenia

- długość cięcia, np. 600mm → związana jest z rozmiarem płytek przeznaczonych do cięcia;
- średnica noża tnącego → powinna być dobierana ze względu na grubość płytek oraz ich rodzaj (glazura, terakota czy gres)
- kółko tnące $\phi 16\text{mm}$ zamiast noża to uniwersalne profesjonalne rozwiązanie, które przenie także grubsza płytkę;
- grubość prowadnic, decyduje o wytrzymałości oraz trwałości urządzenia;
- większa szerokość podstawy zapewnia stabilizację, szybkość i łatwość cięcia;
- amortyzowany blat poprawia komfort pracy;
- sposób układania płytek → jeśli układamy w karo, to lepszy jest model z mechanizmem ułatwiającym cięcie płytek płytek po przekątnej. Należy zwrócić również uwagę na długość cięcia.

Zachęcamy do zapoznania się z naszą pozostałą ofertą



Zapraszamy do sklepu budowlano- dekoracyjnego!

Warszawa, Al. Stanów Zjednoczonych 69 lok. C8 – róg ul. Garibaldiiego (rondo Wiatraczna)

MILABUD Małgorzata Łada m@rket budowlany tel. +48 66 55 1 26 26; e-mail: sklep@milabud.pl; www.milabud.pl

Urządzenia do cięcia

glazury i terakoty

Najczęściej zadawane pytania

Jak wybrać odpowiednie urządzenie do cięcia płytek?

W pierwszej kolejności bierzemy pod uwagę rozmiar i grubość płytki, którą chcemy przeciąć:

- jeśli płytka ma wymiar maksymalnie 60x60cm (a więc też 30x30cm i inne), wówczas warto rozważyć zakup przecinarki o numerze 600 w nazwie. Numery w nazwach modeli mówią o długości cięcia płytki (w milimetrach).
- jeśli natomiast płytkę o wymiarach 60x60cm klient będziemy chcieli ciąć po przekątnej (tzw. w karo) jej przekątna wynosi 84cm, więc najlepiej wybrać model MGŁR II 1000.
- jeśli natomiast płytkę o wymiarach 60x60cm klient będziemy chcieli ciąć po przekątnej (tzw. w karo) jej przekątna wynosi 84cm, więc najlepiej wybrać model MGŁR II 1000.
- jeśli planujemy przecinać płytki grubsze (powyżej 5mm grubości) wówczas powinien wybrać model z serii MGŁR II, z podnoszonym mechanizmem cięcia. Cięcie grubszych płytek wymaga także wymiany noża z $\Phi 8$ na $\Phi 10$ lub $\Phi 12$.

Standardowo w przecinarkach firmy WALMER montowane są noże $\Phi 8$ mm, ponieważ najczęściej spotykamy się z cięciem cieńszych płytek. W razie potrzeby noże do cięcia grubszych płytek można dokupić osobno.

Jaki model wybrać, jeśli chcę ciąć płytki gresowe?

Do cięcia gresu (grubość powyżej 5mm) najlepiej stosować modele MGŁR II z nożami $\Phi 10$ mm lub $\Phi 12$ mm.

Do cięcia najgrubszych płytek należy zainstalować nóż tnący $\Phi 12$ mm.

Jak wymienić nóż tnący $\Phi 8$ mm?

Nóż tnący $\Phi 8$ można wymienić na $\Phi 10$ mm lub $\Phi 12$ mm przy pomocy śrubokręta imbusowego M10.

Czym różni się model serii MGŁ od MGŁR II?

Modele MGŁR II mają ruchome blaty, co znacząco ułatwia łamanie przeciętej płytki. Mają dodatkowo kątomierze, co pozwala ciąć płytki pod różnymi kątami. Posiadają też podnoszony mechanizm łamiący, dzięki czemu lepiej widoczna jest powierzchnia cięcia. W modelach MGŁR II można wymienić nóż, podczas gdy w modelach MGŁ montowane jest kółko tnące $\Phi 16$. Jeśli zaszłaby potrzeba, można dokupić nowe kółko $\Phi 16$. Nie ma jednak możliwości zamontowania innego rozmiaru. Modele MGŁ nie posiadają amortyzowanego blatu, ani kątomierza.

Czym różni się model serii MGŁ od MGZ?

Modele MGZ są przeznaczone do cięcia twardszych płytek, ponieważ posiadają podnoszony mechanizm łamania ułatwiający przecinanie grubszych powierzchni. Mają specjalną podpórkę do podtrzymywania płytek o większych rozmiarach. Łamanie dodatkowo ułatwia ruchoma podstawa. Każda przecinarka z serii MGZ posiada kątomierz, co umożliwia cięcie płytek pod różnymi kątami. Modele MGŁ odmierzają tylko kąt prosty. Modele MGZ mają ponadto podstawę o profilu zamkniętym, co sprawia, że przecinarka jest bardziej stabilna i redukuje przypadkowe przesunięcia względem podłoża, na którym stoi.



W naszej ofercie znajdziecie Państwo fugi, silikon, kleje oraz wiele innych produktów firmy KERAKOLL

Zakupy również przez internet! www.milabud.pl Kupuj wygodnie i korzystnie!

MILABUD Małgorzata Łada m@rket budowlany tel. +48 66 55 1 26 26; e-mail: sklep@milabud.pl; www.milabud.pl



Urządzenia do cięcia

glazury i terakoty

Czym różni się model serii MGŁ od MGŁW?

Modele serii MGŁW mają wąskie podstawy, a prowadnice mają najmniejsze wymiary z dostępnych (16x8mm). Są mało stabilne, jednak wystarczające do cięcia niewielkich płytek w niedużych ilościach. Jeśli zastanawiamy się nad wyborem pomiędzy MGŁ a MGŁW, to zawsze lepiej zdecydować się na MGŁ. Przecinarka będzie bardziej elastyczna i jeśli w przyszłości trzeba będzie przeciąć nieco grubszą płytkę nie będzie problemu. Z czym model MGŁW mógłby sobie nie poradzić ze względu na cieńsze prowadnice.

Czym różni się model serii MGM od MGŁ?

Modele serii MGM posiadają ruchome blaty do łamania przeciętych płytek. Nie ma tego w modelach serii MGŁ. Ponadto modele MGM mają kątomierze ułatwiające cięcie płytek pod różnymi kątami. Modele MGŁ odmierzają tylko kąt prosty. Modele MGM posiadają nóż $\Phi 8\text{mm}$ z możliwością wymiany na $\Phi 10\text{mm}$ lub $\Phi 12\text{mm}$, natomiast modele MGŁ mają zamocowane kółko tnące $\Phi 16$.

Do czego służy podstawka H400 i H600?

Podstawki stanowią idealną pomoc przy układaniu płytek ściennych. Jeśli użytkownik chce układać płytki ścienne nie tuż przy podłodze, tylko trochę wyżej, podstawki stanowią idealne rozwiązanie.

- podstawka H400 umożliwia układanie płytek w odległości maksymalnie 40cm od podłogi.
- podstawka H600 daje możliwość układania płytek w odległości maksymalnie 60cm od podłogi.

Czym różni się model MGPL od MGZ?

Model MGPL podobnie jak modele MGZ posiada zamkniętą, stabilną podstawę. Oba modele mają kątomierze pozwalające ciąć płytki pod różnymi kątami i ruchome blaty ułatwiające łamanie płytek. Model MGPL wyposażony jest dodatkowo w czapkę, pacę do rozprowadzania kleju oraz nakolanniki. Istnieje możliwość zamówienia modelu MGPL bez dodatków. Model MGZ wyposażony jest w podnoszony mechanizm łamania, a model MGPL posiada prosty mechanizm łamania. Model MGZ posiada podporę do podtrzymywania większych gabarytowo płytek.

Czym różni się model MGPL od MG-PRO?

Modele MG-PRO są wyposażone w podnoszone mechanizmy łamania, co ułatwia łamanie przeciętych płytek. Jeśli mamy wątpliwości, który model wybrać, lepszym rozwiązaniem będzie MG-PRO, gdyż w przypadku MGPL przy każdym łamaniu należy przy użyciu śrubokręta ręcznie podnieść nóż tnący, a w przypadku ponownego cięcia należy znowu ten nóż opuścić na żądaną wysokość. Przy cięciu dużej ilości płytek może to być uciążliwe. Przy modelu MGPL dodatkami są paca do rozprowadzania kleju oraz czapka z daszkiem. W dodatkach do modelu MG-PRO oferujemy dodatkowo nakolanniki.

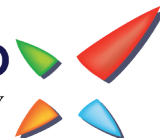


Hydroizolacje, posadzki, technika kotwienia oraz inne materiały szwajcarskiej firmy SIKA

Zapraszamy do sklepu budowlano- dekoracyjnego!

Warszawa, Al. Stanów Zjednoczonych 69 lok. C8 – róg ul. Garibaldiiego (rondo Wiatraczna)

MILABUD Małgorzata Łada m@rket budowlany tel. +48 66 55 1 26 26; e-mail: sklep@milabud.pl; www.milabud.pl



Urządzenia do cięcia

glazury i terakoty

Jakie są dodatki do urządzeń?

Dodatki są dostępne tylko w urządzeniach MGPŁ 600 oraz MG-PRO 600. Są nimi czapka z daszkiem, paca służąca do rozprowadzania zaprawy klejowej oraz nakolanniki. Możliwy jest zakup modeli MGPŁ 600 i MG-PRO 600 również bez dodatków.



Czym różni się model MGŁN od pozostałych?

Model MGŁN jako jedyny w ofercie posiada pojedynczą prowadnicę. Wszystkie pozostałe modele mają podwójne prowadnice. Chociaż gabarytowo większy, nie posiada noża tnącego $\Phi 8\text{mm}$, tylko kółko tnące $\Phi 16\text{mm}$ podobnie jak mniejsze gabarytowo modele MG, MGŁ i MGŁW. Amortyzowany blat ułatwia łamanie płytek, a mechanizm łamiący nie zasłania widoczności cięcia.

Czym różnią się poszczególne mechanizmy łamania?

- W modelach MG, MGŁ, MGŁW występuje prosty mechanizm łamania, a za cięcie odpowiada kółko $\Phi 16\text{mm}$.
- W modelach MGM i MGPŁ występuje prosty mechanizm łamania. Za cięcie odpowiada nóż tnący $\Phi 8\text{mm}$ z możliwością wymiany na $\Phi 10\text{mm}$ i $\Phi 12\text{mm}$. Przy łamaniu płytek konieczna jest ręczna regulacja noża.
- W modelach MGŁR II i MG-PRO występuje podnoszony mechanizm łamania. Ułatwia on łamanie płytek bez konieczności podnoszenia noża.
- W modelach MGZ występuje podnoszony mechanizm łamania. Wyglądem różni się co prawda od podnoszonych mechanizmów łamania z modeli MGŁR II i MG-PRO, ale jego działanie jest identyczne.
- W modelu MGŁN 600 występuje mechanizm łamania na jednej prowadnicy zapewniający idealną widoczność cięcia płytki.

Na czym polega modyfikacja w modelach MGŁR II w stosunku do modeli MGŁR?

Modele MGŁR II są wyposażone w podnoszone mechanizmy łamania. Umożliwiło to wprowadzenie ruchomego łamacza. Przy cięciu płytki łamacz jest w pozycji górnej, co umożliwia podgląd na cięcie. W momencie łamania łamacz zostaje przesunięty w pozycję dolną. Jest to duże ułatwienie dla glazurnika, który nie musi już używać dodatkowego śrubokręta, aby zmieniać wysokość noża tnącego. Dzięki temu jego praca jest szybsza. Pierwotnie modele MGŁR posiadały proste mechanizmy łamania, gdzie podczas łamania trzeba było ręcznie regulować wysokość noża. Modele MGŁR II posiadają także kątomierze z nastawnym kątem cięcia. W modelach MGŁR natomiast był kątownik do cięcia płytek jedynie pod kątem prostym. W MGŁR II przy cięciu płytki w karo nie podnosimy noża do góry, gdyż po podniesieniu łamacza mamy podgląd na cięcie płytki. Nowym klientom rekomendujemy modele serii MGŁR II.

Farby KABE

Mieszalnia Tynków i Farb

Bogata oferta produktów systemów ociepleń, farb zewnętrznych i wewnętrznych oraz materiałów renowacyjnych

Zakupy również przez internet! www.milabud.pl Kupuj wygodnie i korzystnie!

MILABUD Małgorzata Łada m@rket budowlany tel. +48 66 55 1 26 26; e-mail: sklep@milabud.pl; www.milabud.pl

Urządzenia do cięcia

glazury i terakoty

Który model kupić najlepiej?

Najbardziej uniwersalne są przecinarki z serii MGŁR II, ponieważ dostępne są dla wszystkich wymiarów płytek (długość cięcia od 500mm do 1200mm). Do cięcia mniejszych i cieńszych płytek najlepiej wybrać modele serii MGŁ i MGM. Przy wyborze urządzenia warto jednak zastanowić się na wykorzystaniu przecinarki w przeszłości i rozważyć zakup modelu o stopień wyższy. Jest to podyktowane tym, że jeśli w przyszłości chcielibyśmy ciąć większe i grubsze płytki, to wiązać się to będzie z koniecznością kolejnego zakupu. I tak:

- Jeśli klient waha się pomiędzy zakupem modelu MGŁ 600 a MGM 600, to lepiej zdecydować się na model MGM 600.
- Jeśli rozważamy zakup modelu MGM 600 lub MGŁR II 600, to korzystniejszym urządzeniem jest MGŁR II 600.
- Z dwóch modeli MGŁW 550 i MGŁ 600, lepiej wybrać przyrząd MGŁ 600.

W jaki sposób mam poprawnie ciąć płytkę?

Gdy przetniemy płytkę, powinniśmy ją złamać przy skali. Próba złamania w innym miejscu np. w połowie cięcia grozi nieprawidłowym przełamaniem płytki. Do poprawnego łamania płytek lepiej jest wybierać modele z ruchomymi blatami oraz podnoszonym mechanizmem łamania, co znacząco ułatwia pracę. Wobec tego zamiast wybrać model MGŁ 600 lepiej jest skorzystać z modelu MGM 600. Nie dość, że zyskujemy w modelu MGM 600 ruchome blaty, to jeszcze możliwość cięcia płytek pod różnymi kątami.

Jaki model jest najlepszy dla profesjonalisty?

Profesjoniści powinni wybierać modele z serii MGŁR II, MGZ, MGM i MG-PRO 600.

Jaki model jest najlepszy dla amatora?

Amatorom wystarczy do pracy modele z serii MG, MGŁ i MGŁW.



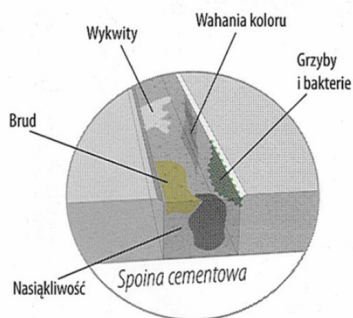
Nowoczesna spoina ceramizowana, plamoodporna, nieprzepuszczalna, bakterio- i grzybobójcza

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

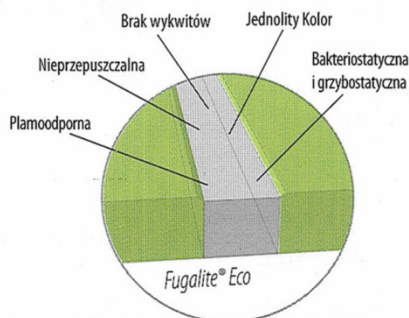
Fugalite® Eco



Spoina cementowa
Wady



Fugalite® Eco
Zalety



ZALETY PRODUKTU

- Podłogi i ściany wewnętrzne
- Odpowiednia do gresu porcelanowego, ceramiki, płyt wielkoformatowych, płytek pocienionych, mozaiki szklanej
- Ceramizowana, gwarantuje ciągłość parametrów wyłożenia ceramicznego i całkowitą jednorodność koloru
- Ceramizowana, idealna do klejenia i spoinowania mozaiki szklanej
- Ceramizowana, całkowita jednorodność koloru
- Ceramizowana, nieprzepuszczalna dla wody, plam i brudu
- Ceramizowana, zapobiega rozwojowi grzybów i bakterii
- Zgodnie z systemem HACCP/reg. CE 852/2004 zachowania higieny produktów spożywczych



Zapraszamy do sklepu budowlano- dekoracyjnego!

Warszawa, Al. Stanów Zjednoczonych 69 lok. C8 – róg ul. Garibaldiiego (rondo Wiatraczna)

MILABUD Małgorzata Łada m@rket budowlany tel. +48 66 55 1 26 26; e-mail: sklep@milabud.pl; www.milabud.pl