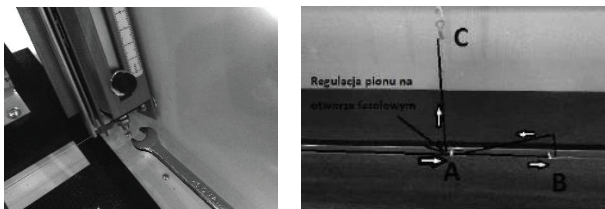


## 7. PRZYGOTOWANIE PRZECINARKI DO CIECIA W PIONIE

instrukcja dla modeli:  
TNM 130/30, TN 130/30, T 130/30  
TS 130/30 TS-MAX 140/30  
TN 140/30 TN 150/30

**Czynność wykonywać wyłącznie kiedy urządzenie jest odłączone z prądu !**

- Odkręć nakrętkę w dolnej części pałaka tnącego kluczem i zdejmij złączkę oczkową.
- Złączkę przesunij pod śrubami regulującymi od A do B
- Owiń złączkę o śrubę B i wróć do A pod spodem
- Przekieruj złączkę z drutem do punktu C i zahacz o sprężynę naciągową.
- Śrubą w otworze fasetowym za pierwszym razem należy ustawić pion od punktu A do C za pomocą kluczy.
- Włącz urządzenie „możesz pracować„



Opisane powyżej działanie dotyczy wykorzystania drutu zainstalowanego w przecinarkie bez konieczności zmiany drutu na krótszy.

instrukcja video na Youtube [youtube.com/channel/UCB5YBS8u-eH-UTd5b\\_jU2vg](https://www.youtube.com/channel/UCB5YBS8u-eH-UTd5b_jU2vg)  
oraz na stronie [STYRODRUT.PL](http://STYRODRUT.PL)

**STYRODRUT**  
CIĘCIE STYROPIANU METODĄ TERMICZNĄ

**GWARANCJA**

**Producent udziela gwarancji na urządzenie na okres 12 miesięcy, począwszy od daty zakupu.**

Na mocy gwarancji Producent zobowiązuje się do niezwłocznego usunięcia awarii lub wymiany uszkodzonych części, które wynikają z niedokładności montażu lub zastosowania wadliwych lub nieodpowiednich materiałów. Z gwarancji wyłączone są elementy grzejne oraz podlegające naturalnemu zużyciu, zniszczone w sposób mechaniczny oraz koszty transportu i opakowania, które zawsze pozostają w gestii Klienta.

Wszelkie akcesoria/urządzenia wysłane na koszt odbiorcy (producenta) nie zostaną przyjęte do naprawy. Ponadto, jeżeli urządzenie zostało w jakikolwiek sposób zmodyfikowane bez zgody i wiedzy Producenta lub uległo uszkodzeniu na skutek stosowania nieoryginalnych części i akcesoriów, gwarancja automatycznie traci ważność.

Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za wszelkie skutki niewłaściwego stosowania urządzenia.

Korzystanie z serwisu gwarancyjnego jest możliwe tylko i wyłącznie po okazaniu podbitej kary gwarancyjnej lub dowodu zakupu. Wszelkie reklamacje należy zgłaszać w terminie 7 dni od chwili wykrycia pisemnie bezpośrednio do Producenta.

Gwarancja nie dotyczy urządzeń wykorzystywanych do wynajmu.

Adres reklamacji: [styrodрут@wp.pl](mailto:styrodрут@wp.pl)

Data zakupu

Pieczętka i podpis



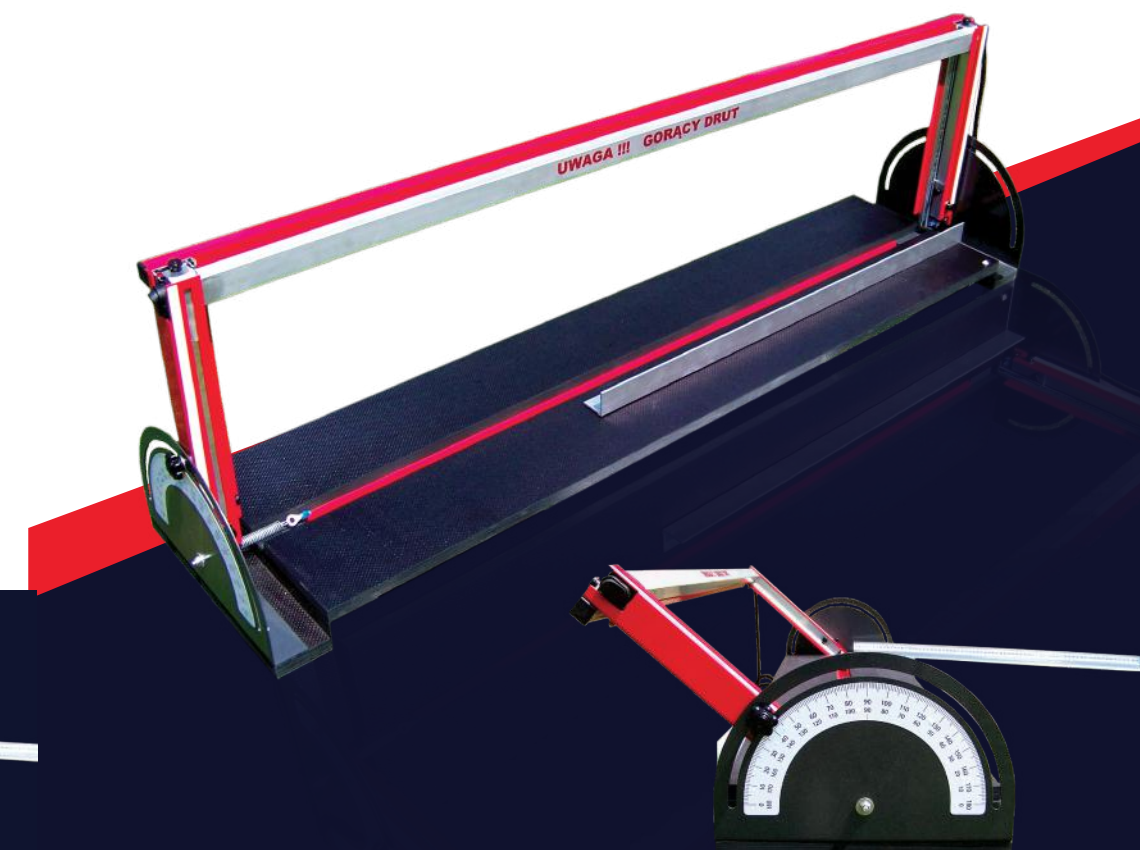
**STYRODRUT.PL**  
ul. Tylna 43  
62-050 Krosno  
[styrodрут@wp.pl](mailto:styrodрут@wp.pl)

[WWW.STYRODRUT.PL](http://WWW.STYRODRUT.PL)

**STYRODRUT**  
CIĘCIE STYROPIANU METODĄ TERMICZNĄ

**INSTRUKCJA  
OBSŁUGI**

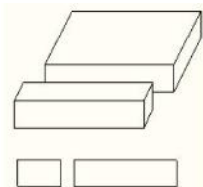
- TNM 130/30 -- T 130/30 -- TN 130/30 -- TN MAX 130/55
- TN 140/30 -- TN 140/55 -- TN 150/30 -- TN 150/55
- TS 130/30 -- TS-MAX 140/30



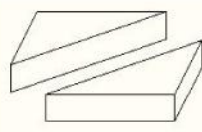
[WWW.STYRODRUT.PL](http://WWW.STYRODRUT.PL)

## 8. PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIA

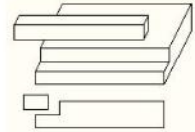
Urządzenie umożliwia przecinanie bloków styropianowych w poprzek, skracanie, wycinanie rowków, wpustów złącznych (tzw. felców) oraz cięcie pod kątem i na skos, łuki wewnętrzne, łuki zewnętrzne, pół - KOLUMNY



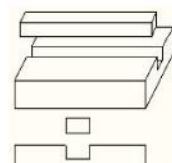
Skracanie bloku styropianu



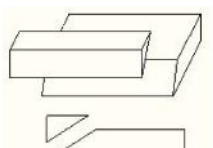
Cięcie pod kątem



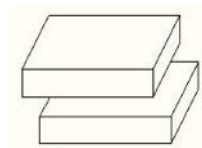
Wycinanie felców



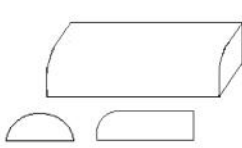
Wycinanie rowków



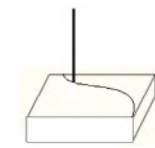
Cięcie na skos



Cięcie na prosto



Cięcie na półokrągło



Cięcie w pionie

### SERWIS:

Wszelkie naprawy należy zlecać osobom wykwalifikowanym i wykonywać tylko i wyłącznie przy użyciu oryginalnych części zamiennych. W okresie gwarancyjnym wszelkie naprawy mogą być wykonane jedynie przez autoryzowany serwis producenta. W przypadku wykonania naprawy przez inną osobę/firmę gwarancja traci ważność. Urządzenie spełnia wszystkie aktualne wymagania właściwych przepisów normatywnych. Narzędzie wyposażone jest w odpowiedni kabel zasilający wyposażony we wtyczkę umożliwiającą podłączenie do gniazda zasilacza.

**W razie jakiegokolwiek uszkodzenia kabla należy zlecić jego wymianę uprawnionej osobie. Nie należy ciągnąć kabla w celu wyjęcia wtyczki z gniazdką, ani też w celu przemieszczenia urządzenia. Kabel zasilacza jest wyposażony we wtyczkę pasującą do gniazdką z bolcem uziemiającym. Dopuszczalne jest stosowanie przedłużaczy o przekroju spełniającym wymagania narzędzia.**

# INSTRUKCJA OBSŁUGI

**STYRODRUT**  
CIĘCIE STYROPIANU METODĄ TERMICZNĄ

## 1. DANE TECHNICZNE

### TNM 130/30 -- T 130/30 -- TN 130/30 -- TN MAX 130/55

- transformator zasilający 230/24V/36V/42V możliwość noszenia z urządzeniem bądź bez \*
- napięcie zasilania 230V
- częstotliwość 50 Hz
- moc transformatora (TNM 130/30 -- T 130/30 160W) (TN 130/30 -- TN MAX 130/55 -200W)\*
- długość całkowita urządzenia (TNM 130/30 -- T 130/30 - TN 130/30 -- TN MAX 130/55 : 131 CM)\* (z rozłożonymi nóżkami + 33cm)
- max. grubość cięcia (TNM 130/30 -- T 130/30 -TN 130/30 : 30 CM) -- (TN MAX 130/55 : 55 CM)\*
- max. długość cięcia 112 cm
- waga urządzenia 12 kg ... ( 14,5 KG TN --MAX 130/55 )
- długość przewodu zasilającego 230v 150 cm
- długość przewodu zasilającego 36v 150 cm

### TN 140/30 -- TN 140/55 -- TN 150/30 -- TN 150/55

- transformator zasilający 230/24 V/36V/42V możliwość noszenia z urządzeniem bądź bez \*
- napięcie zasilania 230V
- częstotliwość 50 Hz
- moc transformatora (200W)\*
- długość całkowita urządzenia ( TN 140/30 - TN 140/55; 146 cm )( TN 150/30 - TN 150/55 ; 169 cm ) (z rozłożonymi nóżkami + 33 cm)
- max. grubość cięcia ( TN 140/30 -TN 150/30 ; 30 cm )( TN 140/55 - TN 150/55 ; 55cm)
- max. długość cięcia ( TN 140/30 -TN 150/30 ; 127-129 cm )( TN 140/55 - TN 150/55 ; 150-151 cm )
- waga urządzenia ( TN 140/30 -TN 150/30 ; 16,5-18,5 KG )( TN 140/55 - TN 150/55 ; 16,5-18,5 KG)
- długość przewodu zasilającego 230v 150 cm
- długość przewodu zasilającego 36v 150 cm

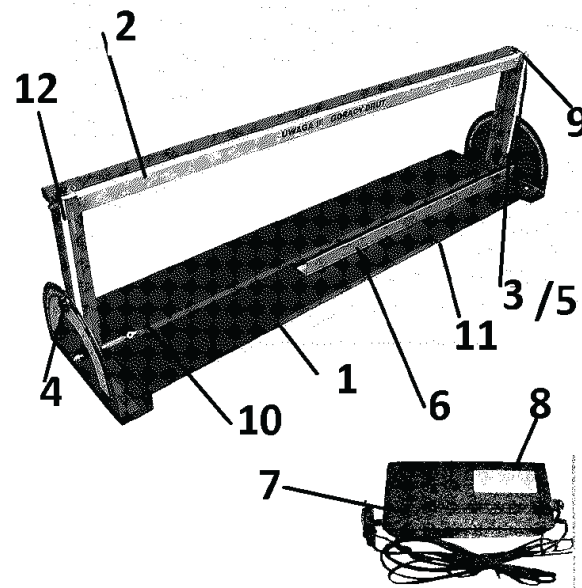
### TS 130/30 -- TS-MAX 140/30

- transformator zasilający 230/24V/ ( TS-MAX 140/30 36V) możliwość noszenia z urządzeniem bądź bez \*
- napięcie zasilania 230V
- częstotliwość 50 Hz
- moc transformatora (120W)(TS-MAX 140/30 -160W)\*
- długość całkowita urządzenia 124 cm (TS-MAX 140/30 144 cm)
- max. grubość cięcia 29 cm
- max. długość cięcia 105 cm ( TS MAX 126 cm )
- waga urządzenia 6.5 kg ... 8,5 KG TS -MAX 140/30
- długość przewodu zasilającego 230v 150 cm
- długość przewodu zasilającego 36v 150 cm

#### UWAGA!!!

Przed przystąpieniem do pracy z urządzeniem zapoznaj się z instrukcją obsługi. Uruchomienie urządzenia jest potwierdzeniem zapoznania się i zaakceptowania zapisów zawartych w instrukcji.

## 2. OPIS URZĄDZENIA



- 1) Podstawa urządzenia
- 2) Ramię tnące
- 3) Ogranicznik wysokości cięcia
- 4) Regulator kąta pochylecia ramienia
- 5) Blokada ramienia
- 6) Przymiar kątowy
- 7) Dioda sygnalizacyjna
- 8) Zasilacz
- 9) Gniazdo
- 10) Drut tnący
- 11) Nogi sprężynowe
- 12) Włacznik

## 3. PRZYGOTOWANIE URZĄDZENIA DO PRACY

1. Wyjąć urządzenie z pudełka.
2. Dokładnie sprawdzić czy urządzenie oraz przewody nie są uszkodzone.
3. Sprawdzić czy drut tnący jest właściwie naprężony.
4. Podłączyć przewód do gniazda w ramieniu przecinarki.
5. Podłączyć zasilacz do gniazda 230 V.
6. Gotowość do pracy zostanie zasygnalizowana diodą umieszczoną w obudowie zasilacza.
7. Ustawić pożądane parametry cięcia.
8. Unieść ramię Przecinarki i wprowadzić materiał.
9. Nacisnąć włącznik znajdujący się w ramieniu przecinarki i wykonać cięcie. Po skończeniu cięcia nacisnąć włącznik. (urządzenie wyłączone)
10. Po zakończeniu pracy z przecinarką opuścić ramię tnące i odczekać aż drut grzejny ostygnie.
11. Odłączyć urządzenie od zasilania. Zabezpieczyć urządzenie na czas transportu.
12. Schować urządzenie do pudełka lub skrzynki narzędziowej\*.

## 4. OGÓLNA INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

Przed przystąpieniem do pracy należy dokładnie zapoznać się z poniższymi informacjami. Niezastosowanie się do zapisów instrukcji może narazić użytkownika na niebezpieczeństwo utraty zdrowia oraz doprowadzić do pożaru, poparzenia, porażenia prądem lub zniszczenia urządzenia.

## 5. PRZEZNACZENIA URZĄDZENIA

Przecinarka STYRODRUT jest przeznaczona do cięcia bloków styropianu pod kątem od 0 do 180 stopni, wycinania podłużnych, geometrycznych otworów pod kable lub elementów złączeniowych na styku bloków styropianu. Przecinarka jest przeznaczona do wycinania otworów owalnych, zaokrąglania krawędzi, wykonywania półłuków.

#### ZASADY OGÓLNE:

- W czasie pracy z urządzeniem nie wolno dotykać elementów grzejnych, gdyż może to spowodować poparzenia. Nie wolno zanurzać urządzenia w wodzie i/lub używać w stanie wilgotnym oraz stosować do cięcia mokrego materiału. Nie wolno stosować urządzenia w warunkach stwarzających ryzyko wybuchu, pożaru lub w obecności środków żrących (aktywnych chemicznie). W czasie prac budowlanych należy się upewnić, że nie ma możliwości, aby części robocze Przecinarki mogły wejść w kontakt z instalacją elektryczną, gazową, wodną itp.
- W trakcie cięcia może pojawić się niewielka ilość dymu oraz drażniący zapach. Należy unikać wdychania oparów. W przypadku zaobserwowania niepokojących objawów świadczących o zatruciu i mogących mieć związek z urządzeniem, zaleca się natychmiastowy kontakt z lekarzem.
- Nie wolno zmieniać stopnia naprężenia drutu grzejnego, podczas cięcia materiału.
- Wszelkie czynności serwisowe, które nie zostały opisane w niniejszej instrukcji, jako wykonywane przez użytkownika, należy bezwzględnie powierzać osobie posiadającej odpowiednie kwalifikacje. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane nieprawidłowym użyciem swoich produktów, stosowanie niezgodne z przeznaczeniem i nieumiejętnym użyciem urządzenia.
- W razie zaobserwowania zachowań nienaturalnych dla tego narzędzia, należy niezwłocznie przerwać pracę i skontaktować się z serwisem.
- Miejsce pracy powinno być suche, dobrze oświetlone i wyposażone w instalację elektryczną odpowiednią do potrzeb używanych narzędzi. Pod żadnym pozorem nie wolno używać urządzenia w miejscach, gdzie narażone będzie na oddziaływanie opadów atmosferycznych lub nadmiernego nasłonecznienia.
- Zaleca się przeprowadzanie wszelkich możliwych prac na otwartej przestrzeni a w szczególności unikanie niewielkich, zamkniętych pomieszczeń pozbawionych wentylacji. Praca w pomieszczeniu zamkniętym jest dopuszczalna tylko w przypadku, kiedy jest ono wyposażone w odpowiednią wentylację lub instalację wyciągową. Wszystkie tego typu instalacje powinny sprawne, spełniać aktualne normy i być zainstalowane przez osoby uprawnione.
- Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i porządku.

## 6. WŁAŚCIWA TECHNIKA PRACY

- W celu wykonania cięcia należy unieść ramię przecinarki do samej góry a następnie ustawić obrabiany materiał w pożądanej pozycji i wykonać cięcie.
- Cięcie należy wykonywać jednostajnym ruchem, nie wywierając nadmiernego nacisku na materiał.
- Zmiana prędkości ruchu może spowodować powstanie nierówności i deformacji na obrabianej powierzchni lub zerwanie drutu tnącego.
- Zbyt powolne cięcie lub zatrzymanie drutu grzejnego w jednym położeniu może spowodować nadmierne topienie ciętego tworzywa i wydzielanie szkodliwych oparów.
- Zbyt szybkie cięcie może spowodować zerwanie drutu tnącego. Nie wolno wyłączać Przecinarki w czasie, gdy cięcie nie zostało jeszcze zakończone, a drut grzejny w dalszym ciągu jest w kontakcie z obrabianym materiałem.
- Należy dbać o to, aby w chwili cięcia drut tnący nie był zbyt mocno lub słabo naprężony, nie ulegał zbyt dużym deformacjom na skutek zbyt dużego nacisku, oraz aby nie ocierał/zahaczał o inne twarde powierzchnie (w tym elementy urządzenia), gdyż może to spowodować jego zerwanie.
- W czasie przerwy w pracy należy odłączyć zasilanie i dopilnować aby w okolicy urządzenia nie znajdowały się żadne łatwopalne i łatwo topliwe przedmioty.
- Urządzenie jest wyposażone w skalę kątową oraz skalę długości i wysokości. Przed wykonaniem precyzyjnego cięcia należy upewnić się czy urządzenie nie zostało rozkalibrowane i czy wartości na skalach odpowiadają wartościom realnym.
- Urządzenie należy przynosić tylko i wyłącznie po uprzednim złożeniu go do pozycji wyjściowej i zabezpieczeniu ramienia przed wysuwaniem się za pomocą wbudowanych blokad. Niezastosowanie się do tej reguły może spowodować uszkodzenie prowadnic lub samego urządzenia.